

DOPORUČENÝ NÁVOD K POUŽITÍ - Injektážní hadičky



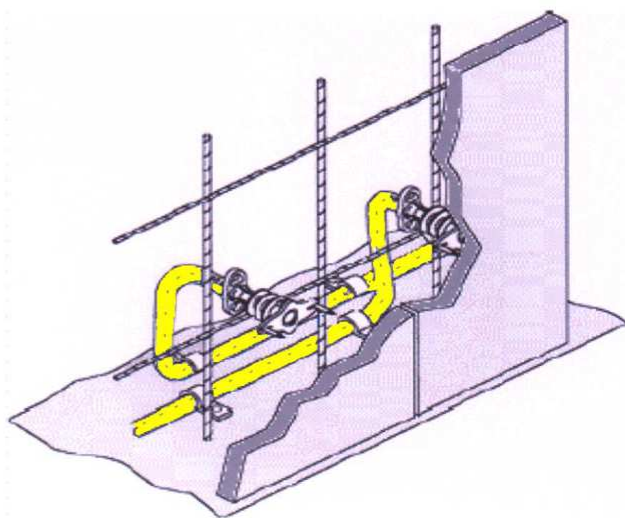
Anton Vorek s.r.o.
injektážní pakry, zařízení, příslušenství & materiály

INJEKTÁŽNÍ HADIČKA 12/6

INJEKTÁŽNÍ HADIČKA PRO UTĚSNĚNÍ SPÁR BETONOVÉ KONSTRUKCE

CHARAKTERISTIKA

Jednoplášťová hadička na bázi PVC s otvory nebo štěrbinami - které se zevnitř směrem ven mírně kuželovitě sbíhají - pro výstup tlakem vstříkovaného injektážního materiálu k utěsnění pracovních spár u podzemních staveb. Otvory se díky speciální geometrii zavírají a účinně zabraňují pronikání cementové směsi do vnitřního kanálu hadičky. Injektážní hadička slouží k vícenásobnému utěsnění pracovních spár, kde se předpokládá budoucí souvislé nebo střídavé působení vody.



TECHNICKÉ ÚDAJE

Materiál:	W-PVC, Změkčovadlo DEHP bez difúze
Vnitřní průměr:	6 mm
Vnější průměr:	12 mm
Délka injektovaného úseku:	max. 10 m
Výstupní otvor v hadici:	6 mm
Otevírací uspořádání v hadici:	každých 17 – 18 mm v křížové ose, to je na 10 cm délky cca. 23 výstupních otvorů.



Minimální tlak pro odtok hmoty:	Primární injektáž: 30 bar (3 MPa)
	Druhá injektáž : 50 bar (5 MPa)
	Třetí injektáž : 100 bar (10 MPa)
Hmotnost:	0,14 kg/m
Doporučené injektážní hmoty:	MEDIATAN 705, PU H100, PU F400, AV PUR 100, GT 350
Balení:	Role po 50 m
Barva	žlutá
Skladování	5 let, chránit před mrazem a stálým slunečním zářením

DOPORUČENÝ NÁVOD K POUŽITÍ - Injektážní hadičky

INJEKTÁŽNÍ HADIČKA 12/6

INSTALACE

Injektážní hadička je položena na zatvrdlý betonový povrch, který byl zbaven mechanických nečistot. Injektážní hadička je položena doprostřed pracovní spáry a je překryta betonem s výškou nejméně 8 cm. Injektážní hadička musí být bezpečně připevněna k povrchu pomocí příchyttek, každých asi 15-20 cm, aby během betonáže nedocházelo k pohybu hadičky. Jednotlivé injektované úseky (hadičky) by neměly být delší než 10 m.

V rohu a při přechodu z horizontální do vertikální roviny je třeba dát pozor na zalomení (přiškrčení) hadičky, což by způsobilo rozevření otvorů v hadičce. Takto zalomená hadička pak způsobí únik pryskyřice během vstřikování, případně neprůchodnost hadičky.

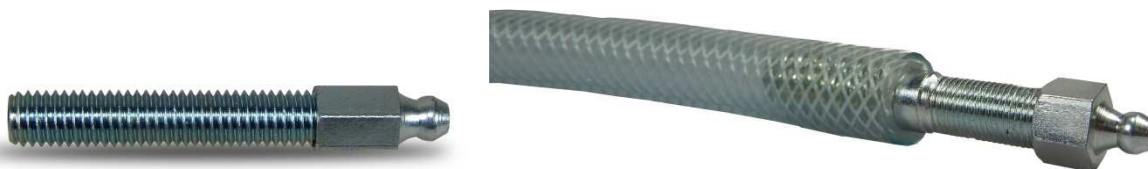
Při kladení druhé a další injektážní sekce (10m), je třeba dbát na to, aby se obě sekce (hadičky) překrývaly alespoň 5-8cm.



Oba konce hadičky je možné našroubovat pakry VPIH M8 a ty jsou poté pomocí 2 rovných hřebíků upnuty na bedněni.



Další variantou je pakr OPIH M8 na injektážní hadičku 12/6. Tyto pakry se používají tam, kde se hadička vyvádí mimo bedněni a injektáž probíhá mimo konstrukci pomocí prodlužovací hadičky 14/6.



DOPORUČENÝ NÁVOD K POUŽITÍ - Injektážní hadičky



Anton Vorek s.r.o.
injektážní pakry, zařízení, příslušenství & materiály

INJEKTÁŽNÍ HADIČKA 12/6

INJEKTÁŽNÍ POSTUP – PRVOTNÍ INJEKTÁŽ

Nejprve je nutno zkontrolovat průchodnost injektážní hadičky 12/6, která je zabudována v betonovém monolitu.

KONTROLA: Na jednu stranu injektážní hadičky na pakr VPIH M8, nebo OPH M8 připojíme pomocí sklíčidlové spojky injektážní hadici čerpadla. Na druhé straně injektážní hadičky odšroubujeme maznici pakru VPIH M8 nebo OPIH M8. Spustíme injektážní čerpadlo a tlakem do 20 bar (2 MPa) protlačujeme injektážní medium na druhou stranu injektážní hadičky 12/6.

SPOTŘEBA 1: k vyplnění jednoho běžného metru injektážní hadičky 12/6 je zapotřebí cca 0,35 dcl injektážního média. Jakmile začne vytékat z druhé strany injektážní hadičky 12/6 injektážní medium, zastavíme činnost injektážního čerpadla. Tímto postupem máme jistotu o správném zabudování injektážní hadičky 12/6. Opětovně našroubujeme maznici pakru VPIH M8 nebo OPIH M8 a správně ji utáhneme.

INJEKTÁŽ: Zahájíme vlastní injektáž k dotěsnění konstrukce. Opět spustíme injektážní čerpadlo a tlakem nad 30 bar (3 MPa) vytlačujeme injektážní medium z injektážní hadičky 12/6 do betonové konstrukce.

SPOTŘEBA 2: Předpokládaná spotřeba materiálu je na injektáž 1 běžného metru betonové konstrukce při tloušťce 30 cm cca 1,2 litru MEDIATANU 705 nebo PU H100, PU F400, AV PUR 100, GT 350... Pokud začne vytékat injektážní medium z pracovní spáry dříve, než je nainjektována předpokládaná spotřeba, zastavíme injektáž.

UKONČENÍ: po ukončení injektáže vyplníme injektážní hadičku Stopadiantem a odpojíme sklíčidlovou spojku od pakru. Maznice na pakru VPIH M8 nebo OPIH M8 ponecháme. Tím dochází k zamezení vstupu vlhkosti a vzduchu do injektážní hadičky. Stopadiant v injektážní hadičce 12/6 nezpolyaduje!

INJEKTÁŽNÍ POSTUP – NÁSLEDNÁ INJEKTÁŽ

Nejprve je nutno zkontrolovat průchodnost injektážní hadičky 12/6.

KONTROLA: Nejprve musíme vyměnit na pakrech VPIH M8 nebo OPIH M8 maznice staré za nové. Na starých maznicích bude vlivem injektážního média nefunkční zpětný ventil! Na jednu stranu injektážní hadičky na pakr VPIH M8, nebo OPH M8 připojíme pomocí sklíčidlové spojky injektážní hadici čerpadla. Na druhé straně injektážní hadičky odšroubujeme maznici pakru VPIH M8 nebo OPIH M8. Spustíme injektážní čerpadlo a tlakem do 30 bar (3 MPa) musíme vytlačit Stopadiant ven z injektážní hadičky 12/6. Jakmile začne vytékat z druhé strany injektážní hadičky 12/6 Stopadiant, zastavíme činnost injektážního čerpadla. Tímto postupem máme jistotu o správné funkci injektážní hadičky 12/6 a nezpolyadování Stopdiantu. Opětovně našroubujeme maznici pakru VPIH M8 nebo OPIH M8 a správně ji utáhneme.

INJEKTÁŽ: Zahájíme vlastní následnou injektáž k dostěsnění konstrukce. Opět pustíme injektážní čerpadlo a tlakem nad 50 bar (5 MPa), u třetí a další injektáže 100 bar (10 MPa) vytlačujeme injektážní medium z injektážní hadičky 12/6 do betonové konstrukce.

UKONČENÍ: Po ukončení injektáže opět vyplníme injektážní hadičku Stopadiantem a následně odpojíme sklíčidlovou spojku od pakru. Maznice na pakru VPIH M8 nebo OPIH M8 ponecháme. Tím dochází k zamezení vstupu vlhkosti a vzduchu do injektážní hadičky. Stopadiant v injektážní hadičce 12/6 nezpolyaduje!

VÝHODY TECHNOLOGIE INJEKTÁŽNÍ HADIČKY 12/6

- Snadno použitelné pro injektáže polyuretanovou pryskyřicí.
- Možnost vícenásobné injektáže jednosložkovou polyuretanovou pryskyřicí typu MEDIATAN, PU H100, PU F400, AV PUR 100, GT 350...
- Dostatečný vnitřní průměr dopravního kanálu (snižuje vnitřní tření vstříkovaného materiálu a umožňuje tak ekonomickou délku vstříkování) zvyšuje propustnost výstupních otvorů po ztuhnutí v betonu.
- Zamezení propustnosti cementu při betonáži.
- Robustnost při instalaci na základě stavebních pokynů, včetně upevňovacího systému.
- Jednoduchá manipulace a montáž, úspora času.
- Při montáži nedochází k nežádoucímu kroucení rolí, protože se jedná o kulatou hadici.
- Výstup vstříkovacího materiálu z hadicového systému v betonové konstrukci souběžně s tlakem, tj. výstup injektážního materiálu je zajištěn ze všech stran.
- Výstupní otvory probíhají kónicky zevnitř ven, při injektáži je překonáván pouze malý odpor otvoru.
- Hladký povrch zabraňuje nežádoucímu spojení mezi injektážní hadičkou a betonem, proto je injektážní systém obzvláště jednoduchý a je možné vstříkovat požadovaný materiál.
- Injektáž po letech je také možná, protože hladký povrch nepodporuje žádné „zarůstání“ hadičky v betonu.
- Cena ve vztahu k výkonu je velmi dobrá.

ANTON VOREK s.r.o. • Malá Strana č.p. 234, 742 01, Suchdol nad Odrou • IČO: 25394622 • TEL. +420 556 749 390 •
info@vorek.cz • www.antonvorek.cz

Verze TL: 01/2021

Datum vydání: 12.10.2021

DOPORUČENÝ NÁVOD K POUŽITÍ - Injektážní hadičky



Anton Vorek s.r.o.
injektážní pakry, zařízení, příslušenství & materiály

INJEKTÁŽNÍ HADIČKA 12/6

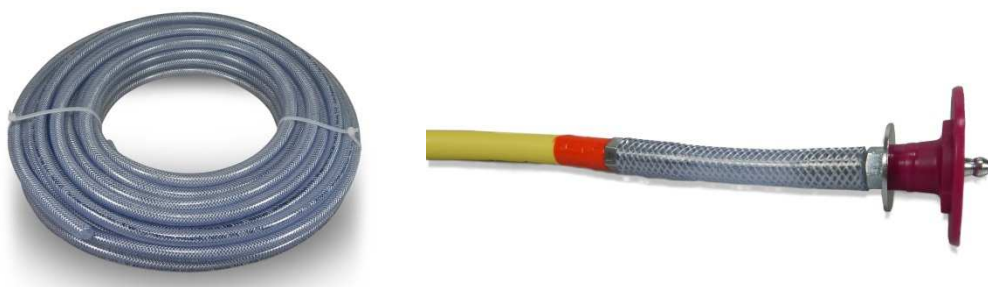
PŘÍSLUŠENSTVÍ

Prodlužovací hadička 14/6, spojovací šroub M8 pro IH 12/6, mosazná trnová spojka pro IH 12/6, pakr VPIH M8 po IH 12/6, pakr OPIH M8 pro IH12/6

PRODLUŽOVACÍ HADIČKA 14/6

Prodlužovací hadička 14/6 je v podstatě stejná jako injektážní hadička 12/6, ale není vybavena vstříkovacími otvory. Oproti injektážní hadičce se liší barvou (aktuálně transparentní).

Je určena k připojení injektážní hadičky a k jejímu odvedení mimo betonovou konstrukci tak, aby během injektáže nevytékalo vstříkovací médium a nedocházelo ke ztrátě vstříkovacího tlaku. Připojení se provádí pomocí spojovacího šroubu pro IH M8, nebo pomocí mosazné trnové spojky pro IH 12/6.



SPOJOVACÍ ŠROUB M8 K IH 12/6 A MOSAZNÁ TRNOVÁ SPOJKA PRO IH 12/6

Spojovací šroub a trnová spojka slouží k propojení injektážní hadičky 12/6 s prodlužovací hadičkou 14/6. Mohou být také použity pro ekonomické využití kratších zbytků injektážní hadičky 12/6.



Spojovací šroub je opatřen levým a pravým závitem M8, aby bylo možné snadno připojit injektážní hadičku. Trnová spojka má kónické trny, aby nedocházelo k samovolnému uvolnění se z hadičky.



Injektážní hadička se z obou stran nasune na spojovací šroub a pomocí klíče otáčivým pohybem se zároveň oba konce injektážní hadičky našroubují až k matici. Spoj je pevný. V případě použití trnové spojky se konce hadičky nasunou na trnovou spojku, tak aby se oba konce hadiček dotýkaly. Kraje hadiček nutno zaizolovat páskou, aby nedocházelo k rozevírání otvorů v hadičce v místech, kde je spojovací šroub nebo trnová spojka.



DOPORUČENÝ NÁVOD K POUŽITÍ - Injektážní hadičky

INJEKTÁŽNÍ HADIČKA 12/6

PAKR VPIH M8 PRO IH 12/6

Tyto pakry jsou určeny k uchycení injektážní hadičky 12/6 na vnitřní stranu bednění před betonáží a pro následné tlakové vstřikování do injektážní hadičky.



Pakr VPIH M8 je vybaven kónickým závitem pro snadné našroubování na injektážní hadičku 12/6. Pakr VPIH M8 je dodáván ve dvou barevných verzích, bílé a červené.

Součástí každého pakru VPIH M8 je maznice. Kovová příruba zajišťuje lepší ukotvení v betonu.



Pakry VPIH M8 jsou k bednění připevněny klasickými hřebíky, pro které jsou na přírubě připraveny otvory.



Pokud je nutné injektovat netěsnosti přes injektážní hadičku 12/6, vyjmeme zásepku chránící injektážní otvor, našroubujeme maznici a pomocí hadice se sklíčidlovou spojkou provedeme těsnící injektáž.



DOPORUČENÝ NÁVOD K POUŽITÍ - Injektážní hadičky



Anton Vorek s.r.o.
injektážní pakry, zařízení, příslušenství & materiály

INJEKTÁŽNÍ HADIČKA 12/6

PAKR OPIH M8 K IH 12/6

Jsou určeny pro tlakové injektáže injektážní hadičky 12/6 nebo pro injektáže prodlužovací hadičkou 14/6.



Pakr OPIH M8 má závit pro snadné našroubování na injektážní hadičku 12/6.

ZDRAVOTNÍ NEZÁVADNOST

Použité materiály jsou pro daný účel netoxické a zdravotně nezávadné.

DŮLEŽITÉ

Podmínky použití musí být dodrženy. Faktory odlišné od normy, jako např. klimatické podmínky, druh a stav podkladu, postup použití, nedoporučené směsi a další faktory mohou omezit účinek. Výrobce nepřijímá žádná rizika tohoto druhu.